

**Leiblein**

world of liquids



# Wasseraufbereitung in der Lebensmittelverarbeitung

Technologien für die Fest/Flüssig-Trennung

## Wasseraufbereitung bei der Lebensmittelverarbeitung

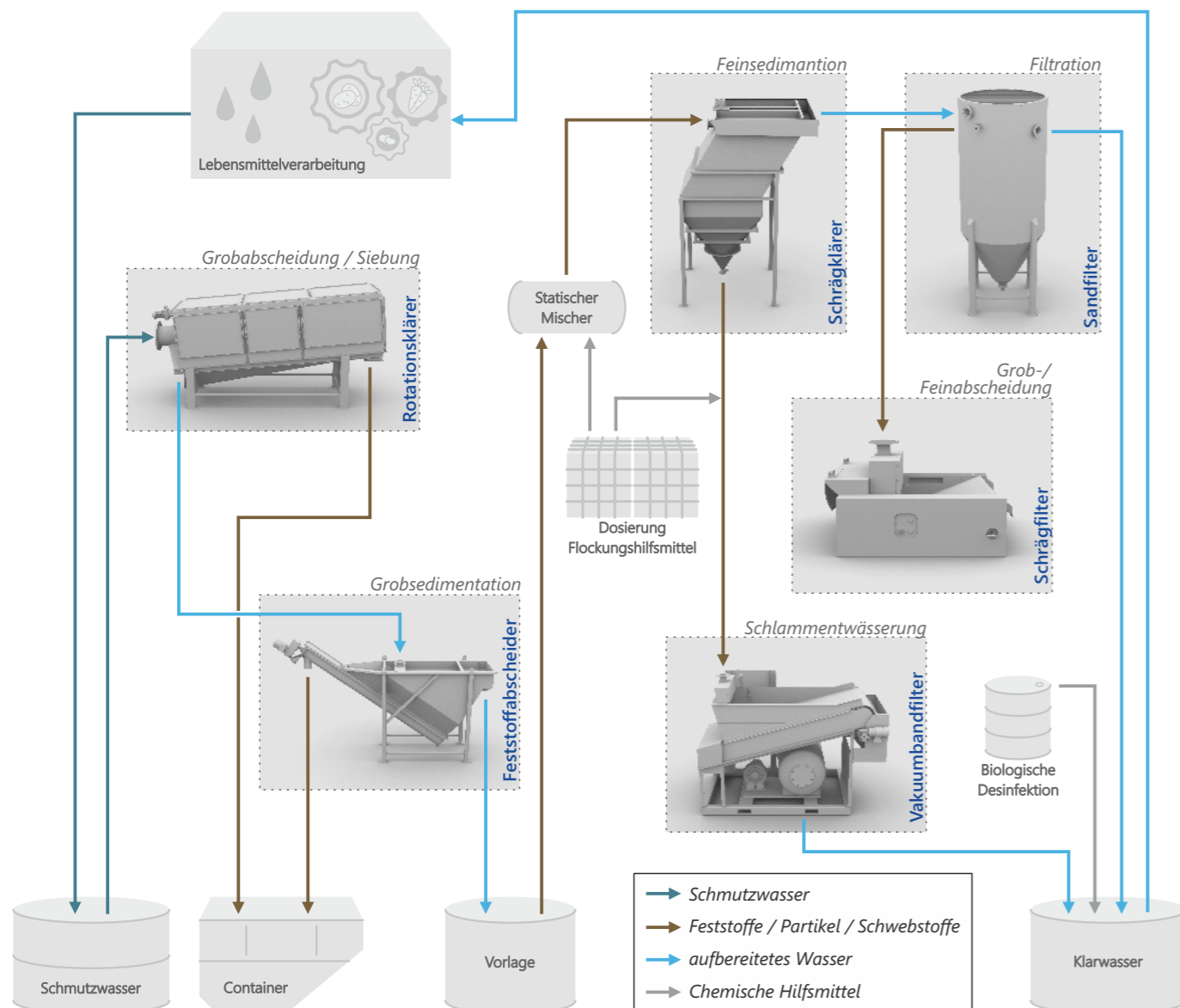
Wasserkreislaufführung und Abwasserreinigung

Bei der Verarbeitung von Lebensmitteln wie Obst, Gemüse oder Kartoffeln wird viel Wasser eingesetzt, das zum einen beim Waschen und zum anderen bei der Weiterverarbeitung benötigt wird. Abhängig davon fällt unterschiedlichstes Schmutzwasser an, das z. B. mit Pflanzenresten, Schalen- und Würzelstückchen, Erd- und Sandpartikel oder/so wie Stärke verunreinigt und verschlamm ist. Je nach Anwendungsfall wird das Schmutzwasser soweit gereinigt, dass es in die Umwelt bzw. Kanalisation zurückgeführt und/oder wieder im Wasch- bzw. Verarbeitungsprozess eingesetzt werden kann.

Die aufgeführten Faktoren zeigen wie individuell und komplex die Anforderungen an die Wasseraufbereitungstechnik für Lebensmittelwasser ist. Wir möchten mit Ihnen gemeinsam die optimale und wirtschaftliche Lösung für die Aufbereitung Ihres Schmutzwassers erarbeiten. Dabei greifen wir auf langjährige Erfahrung in der Reinigung von Wasser und Abwasser zurück und bieten mit unseren Technologien vielfältige Möglichkeiten von einzelnen Komponenten bis hin zu schlüsselfertigen Komplettanlagen.

## Kombinationsmöglichkeiten aus unseren Komponenten

Zur optimalen Auslegung für Ihre spezifische Anforderung



## Anwendungsbeispiele

Grenzenlose Möglichkeiten

### Aufbereitung von Abwasser bei der Kartoffelverarbeitung

Beim Waschen und Schälen von Kartoffeln fällt mineralisch belastetes und stärkehaltiges Abwasser an. Um Kosten für Frischwasser und die Entsorgung für Abwasser einzusparen werden maßgeschneiderte Lösungen angeboten.

### Aufbereitung von Rübenwaschwasser in der Zuckerindustrie

Bei der Verarbeitung von Zuckerrüben wird das Abwasser biologisch behandelt. Zur Abtrennung von Schlamm aus der anaeroben Stufe werden Schrägklärer eingesetzt.

### Integration einer Vorklärung in vorhandene Kläranlage

Abwasser aus den Produktionsstätten von Obst- und Gemüseverarbeitung wird von Feststoffen befreit, um die Wirkung der Kläranlage für gelöste Stoffe voll auszuschöpfen. Für die Abtrennung grober Partikel und Fasern kommt ein Rotationsklärer zum Einsatz. Kleinere Feststoffe werden über einen Schrägklärer abgetrennt.

### Waschwasserkreislaufführung bei der Gemüseverarbeitung

Bei der Gemüseverarbeitung fallen hohe Kosten für Waschwasser an. Mit Hilfe einer Komplettanlage zur Wasseraufbereitung mit Rotations- und Schrägklärern sowie Vakuumbandfiltern zur Schlammverdickung kann ein hoher Anteil des Waschwassers im Kreislauf geführt und wiederverwendet werden. Der entwässerte Schlamm wird teilweise wieder auf die Felder ausgebracht.

In manchen Fällen ist eine zusätzliche Hygienisierung sinnvoll.

## Hoher Wirkungsgrad

Ihre Vorteile bei unserer Wasseraufbereitung

- Optimale Auslegung für Ihre individuelle Anforderungen
  - > Effiziente Abtrennung grober Feststoffen bis hin zu feinsten Schwebstoffen
  - > von einzelnen Komponenten bis hin zu schlüsselfertigen Komplettanlagen
  - > Integration einzelner Komponenten in vorhandene Aufbereitungs- bzw. Kläranlagen möglich
  - > maßgeschneiderte Lösungen für die Verarbeitung von konventionellen als auch Bio-Produkten
- Senkung von Ablaufwerten
- Zulauf durch freies Gefälle möglich
- Robuste und qualitativ hochwertige Konstruktionen aus beschichtetem Stahl oder Edelstahl



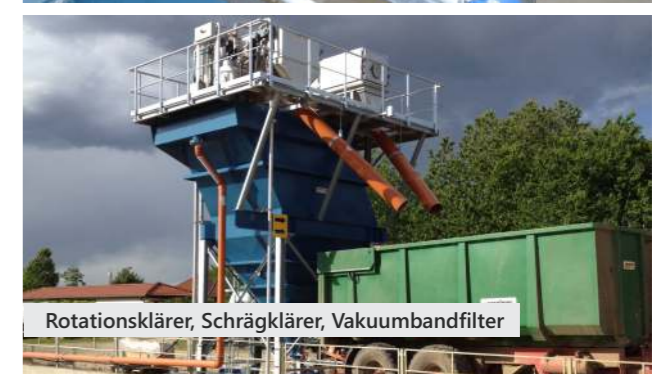
Rotationsklärer auf Schrägklärer



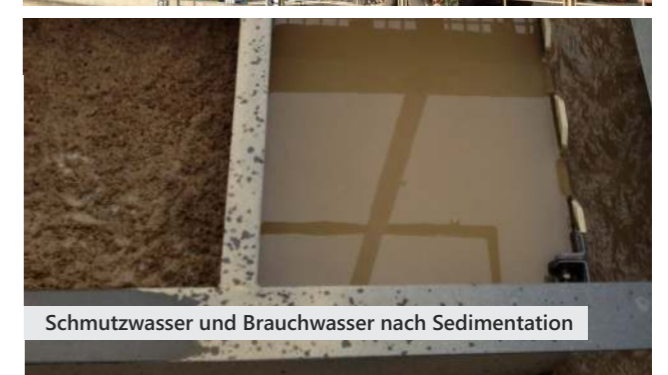
Entwässertes Schlamm mit Vakuumbandfilter



Schrägklärer mit Schwimmschlammräumer



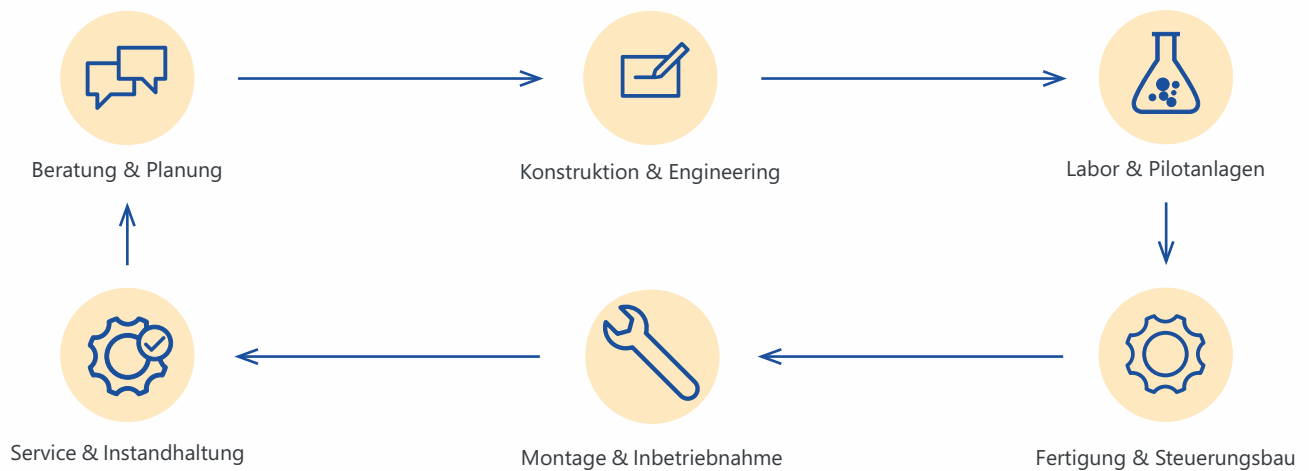
Rotationsklärer, Schrägklärer, Vakuumbandfilter



Schmutzwasser und Brauchwasser nach Sedimentation

## Alles aus einem Haus

Unser Leistungsspektrum



Jede Anlage und Komponente wird auf Ihre spezielle Anwendung hin ausgelegt. Außerdem stehen sämtliche Produkte als Mietanlagen zur Verfügung, um vor Ort Pilotversuche durchführen zu können.

Sie haben Fragen zur Aufbereitung Ihres Mediums?  
Zögern Sie nicht und nehmen Sie Kontakt mit uns auf!  
**Wir beraten Sie gerne.**



Leiblein GmbH  
Adolf-Seeber-Str. 2  
74736 Hardheim  
DEUTSCHLAND

E-Mail: [leiblein@leiblein.de](mailto:leiblein@leiblein.de)

Tel.: +49 (0) 6283 - 2220 0  
Fax: +49 (0) 6283 - 2220 50

Internet: [www.leiblein.de](http://www.leiblein.de)