

Leiblein
world of liquids



Technologien für die Fest/Flüssig-Trennung

Sehr geehrte Leserinnen und Leser,

die Leiblein GmbH ist seit ihrer Gründung durch Otto Leiblein 1953 ein inhabergeführtes Familienunternehmen mit Sitz in Hardheim, das erfolgreiches Unternehmertum mit sozialem, gesellschaftlichem und umweltfreundlichem Engagement verbindet.

In den letzten Jahrzehnten haben wir uns zum Experten in der Fest/Flüssig-Trennung entwickelt und können auf ein hohes Fachwissen und wertvolle Erfahrungen bei der Aufbereitung verschiedenster Flüssigkeiten zurückgreifen. Mit unseren Kernkompetenzen Prozesswasser- und Kühlschmierstoffaufbereitung leisten wir einen wichtigen Beitrag zur Schonung unserer Umwelt, insbesondere der lebenswichtigen und immer knapper werdenden Ressource Wasser.

Um Ihnen die beste und nachhaltigste Technologielösung zur Optimierung Ihrer Prozesse bieten zu können, arbeiten wir stetig an der Weiterentwicklung unserer Verfahren. Dabei legen wir größten Wert auf die Qualität unserer Leistungen, die neben unseren Standardprodukten vor allem kundenspezifische Anlagen umfassen.

Wir beraten Sie persönlich und kompetent und möchten mit Ihnen gemeinsam die optimale und wirtschaftliche Lösung für Ihre Aufgabenstellung erarbeiten.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

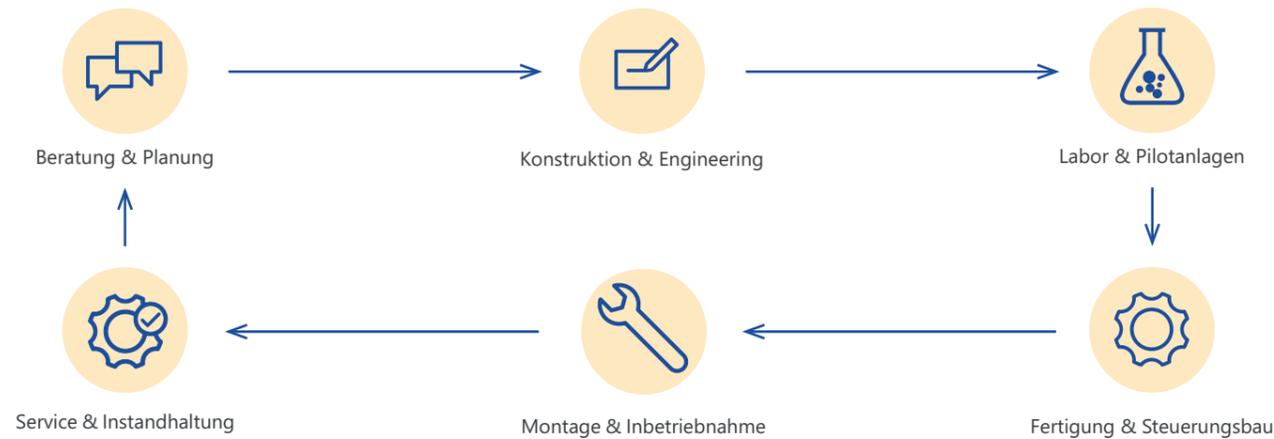


Alex Leiblein

Christian Leiblein

Alles aus einem Haus

Unser Leistungsspektrum



Unsere Mission

Technologien für die Fest/Flüssig-Trennung

Unsere Mission ist es die industriellen Prozesse unserer Kunden durch effiziente Technologien zur Fest/Flüssig-Trennung nachhaltig zu verbessern – für eine steigende Wirtschaftlichkeit und zum Schutze unserer Umwelt.

Unsere Zertifikate

Zur Gewährleistung von Qualität und Sicherheit

- Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001
- Managementsystem nach BS OHSAS 18001
- Fachbetrieb nach WHG
- Ausgezeichnete Nachwuchsförderung IHK

Technologie für die Aufbereitung von Wasser, Abwasser und Kühlschmierstoffen

Von einzelnen Komponenten bis hin zu schlüsselfertigen Komplettanlagen

Prozesswasser

Das bei industriellen Prozessen eingesetzte Wasser (selten auch andere Flüssigkeiten) wird soweit gereinigt und gepflegt, dass es im Kreislauf gefahren werden kann. Je nach Einsatzgebiet und Prozess werden mit Hilfe von Leiblein-Produkten verschiedenste Arten von Prozesswasser auf die benötigte Qualität aufbereitet.

Kühlschmierstofftechnik

Kühlschmierstoffe kommen bei der spanenden und spanlosen Verarbeitung von Metallen und anderen Werkstoffen zum Einsatz. Um eine möglichst lange Einsatzdauer von Kühlschmierstoffen zu erlangen, werden mit Hilfe von Leiblein-Produkten Fremddöle, feine Metallspäne und Schleifscheibenabrieb abgetrennt, die sich im Verarbeitungsprozess mit den Kühlschmierstoffen vermischen.

Mit innovativen und kombinierbaren Komponenten können wir auf vielfach erprobte und äußerst flexible Lösungen zur Aufbereitung und Behandlung von Wasser, Abwasser und Kühlschmierstoffen zurückgreifen.



Schrägklärer



Sandfilter



Schrägfilter



Vakuumbandfilter



KSS-Zentralanlage

Von unseren Stärken profitieren

Ihre Vorteile im Überblick

- Langjährige Erfahrung in der Aufbereitungstechnik
- Expertenwissen und Fachkompetenz
- Hohes Maß an Flexibilität, da sämtliche Leistungen im eigenen Haus erbracht werden
- Umfassender Mietpark von Komponenten und Anlagen zur Fest/Flüssig-Trennung
- Fester Ansprechpartner über die Projektdauer hinaus

Das bedeutet für Sie:

Hochwertige, spezifische und rasche Lösungen für Ihre Anforderungen

Recyclingindustrie Natursteinindustrie Energiewirtschaft **Metallverarbeitende Industrie** Tunnelbau **Chemische Industrie** Keramikindustrie **Kies- und Sandindustrie** Lebensmittelindustrie Straßenreinigung **Glasindustrie** Deponie Großbaustellen **Stahlindustrie** Abfallindustrie

Prozesswasser Filtration **Schlammwässerung** Brunnenwasser **Kühlwasser** Schlammverdickung **Waschwasser** Müllschlackeaufbereitung Sedimentation **Abwasser** **Kühlschmierstoffaufbereitung** Flockung **Flusswasseraufbereitung** Fällung Koaleszenz **Oberflächenwasser** Koagulation

KSS-Zentralanlagen Feststoffabscheider Endlosbandfilter **Druckbandfilter** Kratzband-Schrägklärer **Siebtrommel** **Klappbandfilter** **Magnetabscheider** **Koaleszenzabscheider** **Schrägklärer** Filterwagen ClearUp 250 **Vakuumbandfilter** **Rotationsklärer** Anschwemmfilter **Schrägfilter** Entwässerungscontainer **Sandfilter** **Bandfilter** Automatischer Schwerkraftfilter

Sie haben Fragen zur Aufbereitung Ihres Mediums?
Zögern Sie nicht und nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
Wir beraten Sie gerne.



Leiblein GmbH
Adolf-Seeber-Str. 2
74736 Hardheim
DEUTSCHLAND

E-Mail: leiblein@leiblein.de

Tel.: +49 (0) 6283 - 2220 0
Fax: +49 (0) 6283 - 2220 50

Internet: www.leiblein.de