

# Leiblein

world of liquids



## Feststoffabscheider

Technologien für die Fest/Flüssig-Trennung

## Der Feststoffabscheider

Zur Abtrennung grober Feststoffe

Der Feststoffabscheider dient der Abscheidung und Entwässerung von schnell sedimentierenden Feststoffen (z.B. Sand, Zunder oder Schlacke) aus Abwasser oder Prozesswasser.

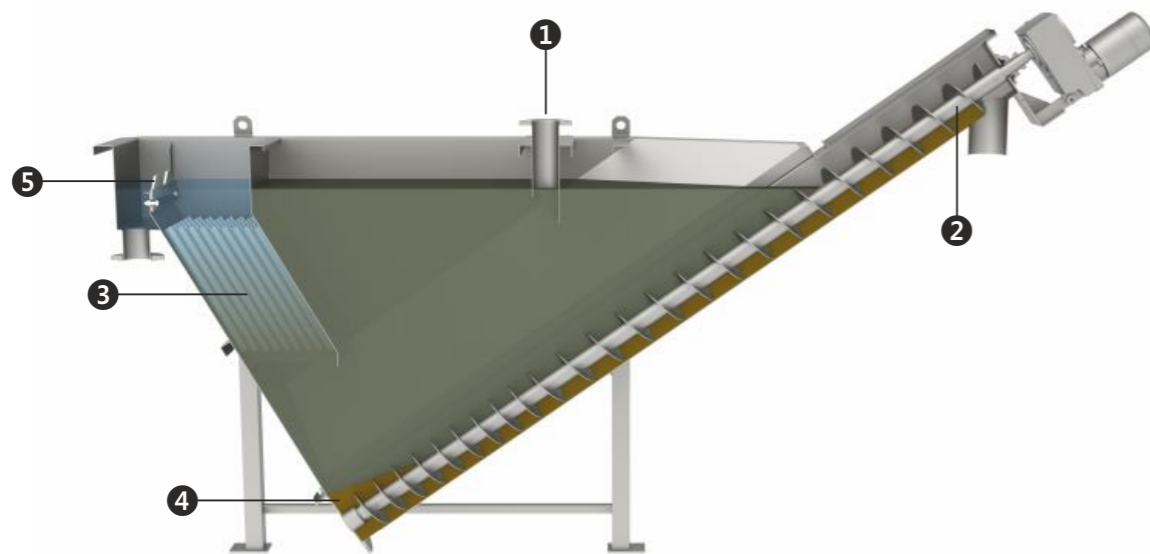
Mit Hilfe eines integrierten Lamellenpakets und die dadurch größere Absetzfläche können zusätzlich feinere Partikel abgetrennt und mit der Schnecke ausgetragen werden.



Feststoffabscheider bei der Kalkschotteraufbereitung

## Funktionsprinzip des Feststoffabscheiders

Technik aus dem Hause Leiblein



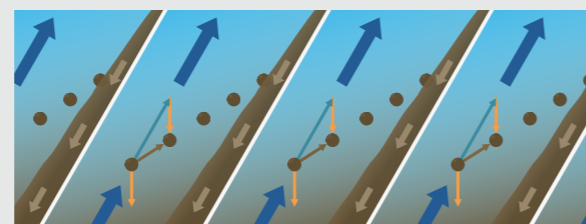
### Effektive Grobabscheidung

Das Schmutzwasser wird von oben in den Behälter eingeleitet (1). Die größeren Feststoffe sedimentieren nach unten zur Förderschnecke und werden mit dieser ausgetragen (2). Im oberen Bereich der Förderschnecke oberhalb des Badspiegels erfolgt eine Nachentwässerung.

Das Schmutzwasser fließt durch das Lamellenpaket von unten nach oben (3). Die Feststoffe sinken im Gegenstrom nach unten auf die Lamellen rutschen entlang der Lamellen nach unten zur Austragschnecke (4).

Das gereinigte Wasser fließt weiter nach oben und über ein spezielles Wehr zum Auslauf (5).

### Querschnitt Lamellenpaket



- Fließrichtung Schmutzwasser/Reinwasser
- Fließweg eines Feststoffteilchens
- Vektoren Fließ- und Sinkgeschwindigkeit
- Fließrichtung Schlamm

## Einsatzgebiete des Feststoffabscheiders

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Der Feststoffabscheider wird bei großen Volumenströmen mit relativ geringen Feststofffrachten eingesetzt, was ihn von den klassischen Trennaggregaten der Aufbereitungstechnik wie z.B. Schöpfradanlagen, Klassiersiebe, Hydrozyklone usw. unterscheidet.

### Anwendungsbeispiele

- Wasch- und Prozesswässer mit Sand, Splitt, Schlacke oder Glassplittern z.B. in Kraftwerken
- Sandabscheidung aus Waschwasser bei der Reinigung von Fußmatten
- Sandabscheidung aus Prozesswasser beim Wasserstrahlschneiden
- Grobabscheidung von Walzzunder beim Gießen und Walzen aus Kühlwasser in der Stahlindustrie
- Vorabscheidung in der Aufbereitungstechnik

### Branchenbeispiele

- Recyclingwirtschaft
- Glas / Keramik / Naturstein
- Abfall / Deponie / Straßenreinigung
- Stahlindustrie

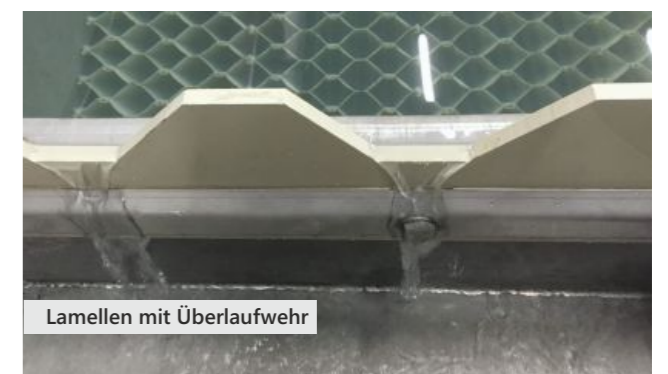
Häufig wird ein Feststoffabscheider mit einem Schrägklärer oder Sandfilter kombiniert, um feine Trübstoffe abzuscheiden.



Feststoffabscheider Gießerei



Abscheidung von Walzzunder



Lamellen mit Überlaufwehr



Abwasseraufbereitung im Natursteinwerk



Aufbereitung von Straßenkehricht

## Hoher Wirkungsgrad

Ihre Vorteile bei unserem Feststoffabscheider

- Hohe Durchsatzleistung
- Kontinuierliche Betriebsweise
- Geringe Betriebskosten / geringer Energiebedarf
- Robuste Bauweise
- Direkter Abwurf in Container
- Erlaubt schwankende Feststoffbelastungen
- Variierbarer Trennschnitt durch anpassbare Lamellenpakete



## Bauarten

### Ausführungen und Werkstoffe

Der Feststoffabscheider wird mit oder ohne Lamellenpakete ausgeführt. Zusätzlich besteht die Möglichkeit einen Oberflächenräumer zum Entfernen von Schwimmschlamm zu integrieren.

**Werkstoffe:** Stahl beschichtet  
Edelstahl 1.4301 / 1.4404

**Lamellen:** Polypropylen, Edelstahl

Alternative Werkstoffe auf Anfrage.

---

Jeder Feststoffabscheider wird auf Ihre spezielle Anwendung hin ausgelegt. Damit können die Trennkorngröße und die Austragleistung der Schnecke individuell angepasst werden. Außerdem stehen Ihnen sämtliche Produkte als Versuchs- und/oder Mietanlage zur Verfügung.



Fertigung eines Feststoffabscheiders



Transport eines Feststoffabscheiders

Sie haben Fragen zur Aufbereitung Ihres Mediums?  
Zögern Sie nicht und nehmen Sie Kontakt mit uns auf!  
**Wir beraten Sie gerne.**



Leiblein GmbH  
Adolf-Seeber-Str. 2  
74736 Hardheim  
DEUTSCHLAND

E-Mail: [leiblein@leiblein.de](mailto:leiblein@leiblein.de)

Tel.: +49 (0) 6283 - 2220 0  
Fax: +49 (0) 6283 - 2220 50

Internet: [www.leiblein.de](http://www.leiblein.de)